

CIEŻKIE NOŻYCE WYBURZENIOWE Seria CC

Uniwersalne, wydajne, wytrzymałe i szybkie – nożyce wyburzeniowe CC Wielofunkcyjne nożyce tnąco-kruszące z wymiennymi szczękami można stosować w wyburzaniu, redukcji nadgabarytów struktur betonowych oraz do cięcia stali na placach budowy.

Wersja uniwersalna (U)

- Lekkie i średnio ciężkie prace wyburzeniowe obiektów budowlanych
- Ciężkie prace wyburzeniowe w obiektach przemysłowych (zbrojony beton)
- Cięcie profili stalowych
- Rozdrabnianie elementów żelbetowych i betonowych
- Sortowanie materiałów

Wersja do cięcia stali (S)

- Cięcie profili stalowych (stałe konstrukcje trwałego przeznaczenia)
- Rozdrabnianie elementów żelbetowych i betonowych
- Sortowanie materiałów




Wersja do kruszenia (P)

- Rozdrabnianie elementów żelbetowych i betonowych
- Lekkie i średnio ciężkie prace wyburzeniowe obiektów budowlanych
- Ciężkie prace wyburzeniowe w obiektach przemysłowych (zbrojony beton)
- Sortowanie materiałów

Speed Valve

W celu skrócenia czasu otwierania i zamykania szczęk zwiększono przekroje przewodów hydraulicznych oraz zastosowano układ **Speed Valve** skracający czas cyklu otwierania i zamykania szczęk bez strat siły tnącej.



			CC 1600	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	C 7000
Kategoria wagowa maszyny nośnej ⁽¹⁾		t	13 - 23	20 - 30	25 - 40	30 - 50	45 - 65	58 - 85
Wersja uniwersalna (U)								
	Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1625	2290	3130	3720	5300	7100
	Masa maszyny	kg	1454	2080	2860	3420	4850	6450
	A	mm	1862	2159	2341	2420	2960	3100
	B	mm	700	750	870	1000	1300	1400
	C	mm	490	660	700	765	1090	1150
	D	mm	350	350	350	525	525	525
	F1	t	197	257	430	510	620	830
F2	t	57	70	104	126	155	180	
Wersja do cięcia stali (S)								
	Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	1540	2100	2850	3400	4830	6750
	Masa maszyny	kg	1340	1950	2635	3110	4510	6000
	A	mm	1786	1983	2059	2320	2800	2930
	B	mm	380	415	400	440	720	750
	C	mm	385	485	465	625	865	900
	D	mm	380	380	380	525	875	875
	F1	t	197	294	430	510	620	830
F2	t	61	87	145	147	198	205	
Wersja do kruszenia (P)								
	Masa urządzenia ⁽²⁾	kg	2070	2670	3500	4300	-	-
	Masa maszyny	kg	1870	2460	3265	3975	-	-
	A	mm	1887	2110	2265	2390	-	-
	B	mm	830	747	832	960	-	-
	C	mm	540	605	643	696	-	-
	D	mm	140	140	140	190	-	-
	E	mm	630	720	765	852	-	-
F1	t	197	264	430	510	-	-	
F2	t	54	71	112	129	-	-	
Wersja uniwersalna, do cięcia stali i do kruszenia								
Czas cyklu (otwarcie / zamknięcie)	sek.		1,3 / 1,3	1,7 / 1,6	3,1 / 2,9	3,0 / 2,8	3,7 / 3,2	3,7 / 3,7
Przepływ oleju	l/min		150-250	150-250	150-250	220-350	350-450	450-550
Ciśnienie oleju	bar		350	350	350	350	350	350
Przepływ oleju w ukl. obrotu	udar/min		35-50	35-50	35-50	35-50	50	50
Ciśnienie oleju w ukl. obrotu	bar		170	170	170	170	115	115

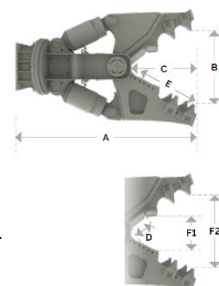
CAPS

Szybsza wymiana szczęk, czyli system mocowania i pozycjonowania, który ułatwia zmianę typu szczęki na placu budowy, aby dopasować je do rodzaju pracy.



Wymiana noży i zębów

Szczęki tnące wyposażone są w system ułatwiający łatwą wymianę, która może być przeprowadzona bezpośrednio w miejscu pracy maszyny przy pomocy prostych narzędzi. Noże tnące są odwracalne, co zapewnia ich dłuższą eksploatację.



- (1) Podana masa odnosi jedynie do standardowych koparek. Ew. różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z Epiroc.
- (2) Masa młota ze standardową płytą adaptacyjną i narzędziem roboczym.